

# ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПЕРЕГРУЗОЧНЫЙ МОСТ «ROLTEX» МОДЕЛЬ «ТК» С ВЫДВИЖНЫМ КОНЧИКОМ

- Компенсирует гибко разницу в высоте погружно-разгрузочной платформы и кузова машины.
- Ускоряет погружно-разгрузочные работы
- Повышает эффективность использования транспортного оборудования
- Повышает безопасность труда
- Бесступенчатое регулирование выдвижения кончика на кузов машины.
- Толщина пластины кончика моста «Roltex ТК» — 13 мм, и по-этому под пластиной кончика нет опорных конструкций, мешающих погрузке.
- Поворотные опоры обеспечивают как можно большой диапазон работы.
- Перегрузочный мост — надежного финского качества «Roltex». Каждый мост подвергается тестам и пробным испытаниям на заводе изготовителя.



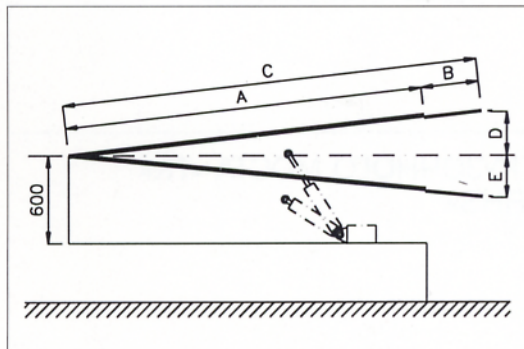
Перегрузочный мост в исходном положении.



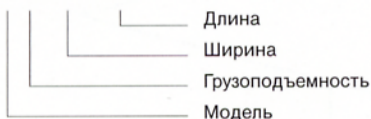
Перегрузочный мост в рабочем положении.



Решение с комбинацией перегрузочного моста и герметичного тамбура.



Маркировка перегрузочного моста  
Например ТК-60/2000x2500



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Длина настила А (мм)	2000	2500	3000
Длина кончика В (мм)	0 ... 550		
Общая длина С (мм)	2000+ В	2500+ В	3000+ В
Компенсация вверх D (мм)	300	350	400
Компенсация вниз E (мм)	350		

Максимальный допускаемый органами охраны труда погружной уклон — это 1:8 (12,5 %).  
Стандартная ширина 2000 мм. Другие ширины и длины по заказу.  
Тон окраски перегрузочного моста «RAL 5019». Другие тона по заказу.  
Обработка поверхности: Пескоструй + грунтовая + поверхностная окраска.

Модель	»ТК-60«	»ТК-100«	»ТК-150«
Грузоподъемность (кг)	6000	10000	15000
Мощность двигателя (кВт)	1,1	1,5	1,5
Напряжение (В)	400/230		

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Длина кончика 900 мм
- Напряжение управления 24 В
- Щеточные уплотнения на боковых сторонах настила
- Придание шероховатости пластине настила
- Возврат в исходное положение одним нажатием (импульсный возврат).

## АРОЧНЫЙ КАРКАС «RHS»

Арочный каркас «RHS» предлагает гибкое решение, если перегрузочный мост будет смонтирован перед погружно-разгрузочной платформой. Арочный каркас «RHS» используют и в качестве основания погружно-разгрузочного блока «Roltex».

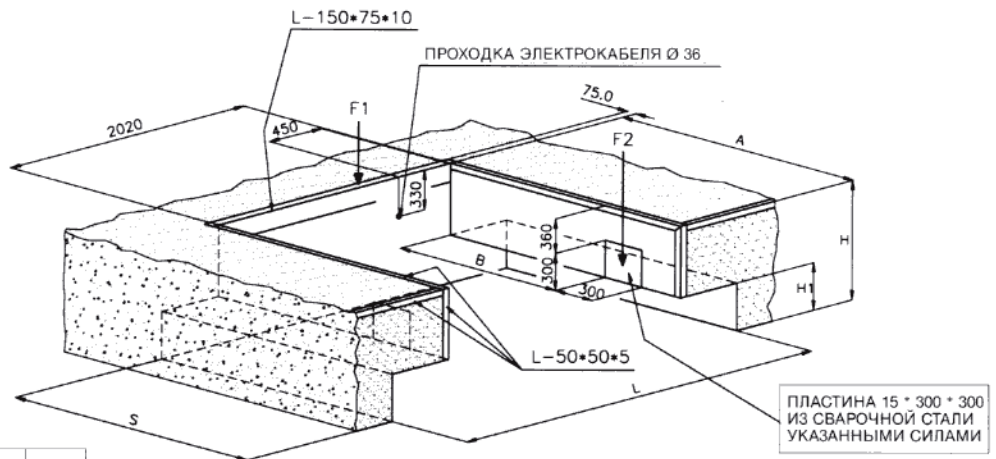


Мост «ТК» в арочном каркасе «RHS»



Мост «ТК» в погружно-разгрузочном блоке

# ЧЕРТЕЖ ОСНОВАНИЯ ПЕРЕГРУЗОЧНОГО МОСТА «ТК»



ДЛИНА ПЕРЕГРУЗОЧНОГО МОСТА	A	B
2000	2040	1400
2500	2540	1900
3000	3040	2400

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМН. ПЕРЕГРУЗ. МОСТА	F1	F2
«ТК-60»	6000 кг	100 кН	80 кН
«ТК-100»	10000 кг	130 кН	120 кН
ТК-150»	15000 кг	200 кН	170 кН

F1 = РАВНОМЕРНАЯ НАГРУЗКА  
F2 = ТОЧЕЧНАЯ НАГРУЗКА

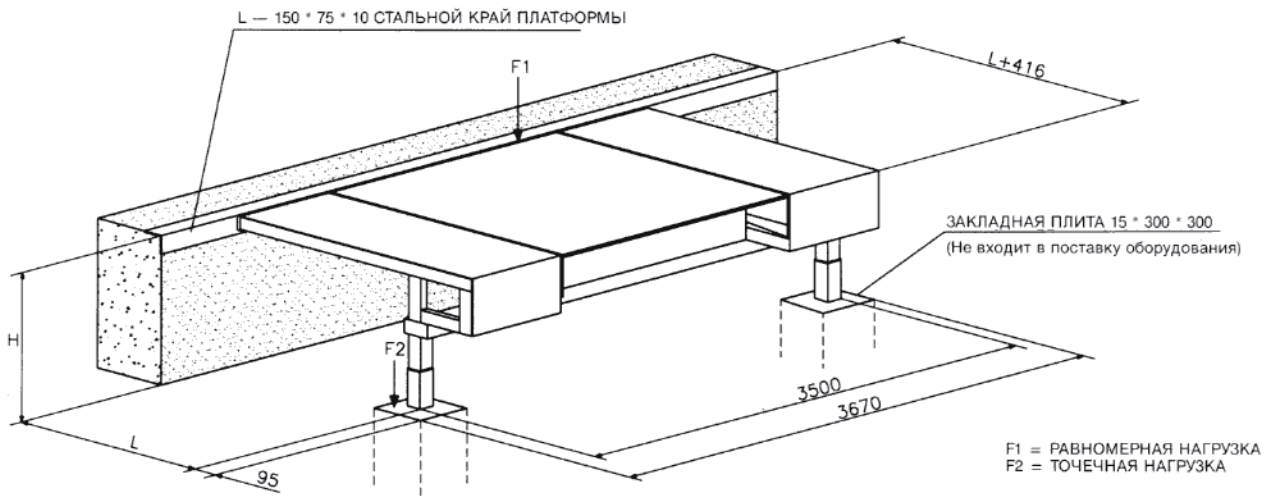
H = ВЫСОТА ПЛАТФОРМЫ

H1 = ВЫСОТА ПРОСТРАНСТВА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМНОГО БОРТИКА МАШИНЫ, НЕ МЕНЕЕ 400 мм.

L = ШИРИНА ПРОСТРАНСТВА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМНОГО БОРТИКА МАШИНЫ, НЕ МЕНЕЕ 3000 мм.

S = ГЛУБИНА ПРОСТРАНСТВА, НЕОБХОДИМАЯ ДЛЯ ПОДЪЕМНОГО БОРТИКА МАШИНЫ, НЕ МЕНЕЕ 2000 мм, РЕКОМЕНДУЕМ 2500 мм.

# ЧЕРТЕЖ ОСНОВАНИЯ КОМБИНАЦИИ ПЕРЕГРУЗОЧНОГО МОСТА «ТК» И АРОЧНОГО КАРКАСА «RHS»



F1 = РАВНОМЕРНАЯ НАГРУЗКА  
F2 = ТОЧЕЧНАЯ НАГРУЗКА

H = ВЫСОТА ПОГРУЗОЧНО-РАЗГРУЗОЧНОЙ ПЛАТФОРМЫ

ДЛИНА ПЕРЕГРУЗОЧНОГО МОСТА	L
2000	1602
2500	2102
3000	2602

МОДЕЛЬ	ГРУЗОПОДЪЕМН. ПЕРЕГРУЗ. МОСТА	F1	F2
«ТК-60»	6000 кг	100 кН	80 кН
«ТК-100»	10000 кг	130 кН	120 кН
«ТК-150»	15000 кг	200 кН	170 кН

Оставляем за собой право на технические изменения.